

**CONJUNTO DE VENTILAÇÃO - AR EXTERIOR
DETALHE DE INSTALAÇÃO
S/ESCALA**



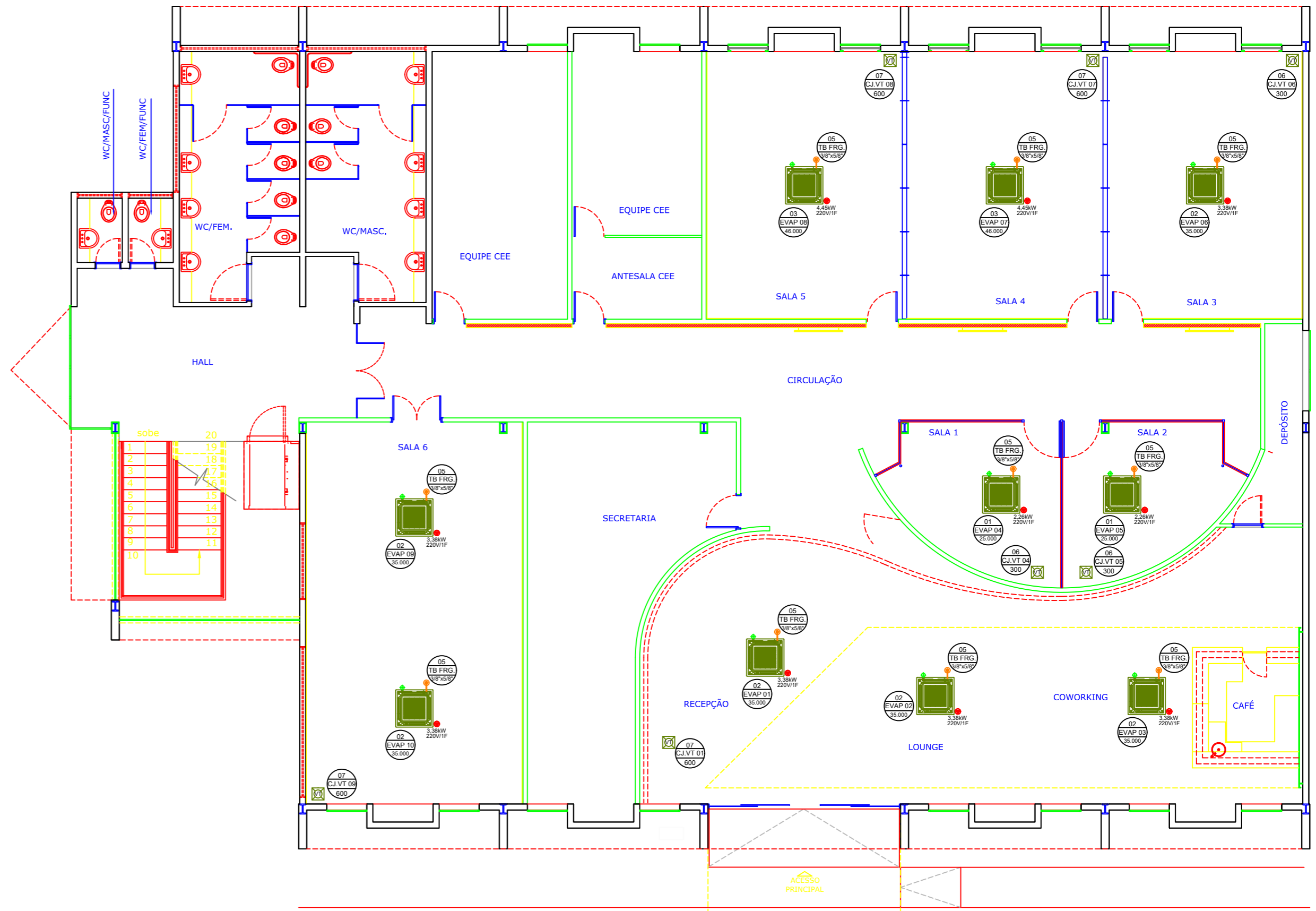
TABELA DE TUBULAÇÕES					
CAPACIDADE FRIGORÍFICA (BTU/h)	TUBULAÇÃO SUÇÃO (Ø)	ISOLAMENTO SUÇÃO	TUBULAÇÃO LÍQUIDO (Ø)	ISOLAMENTO LÍQUIDO	CABOS ELÉTRICOS
25.000	5/8"	5/8"	3/8"	3/8"	4x #2,5mm²
35.000	5/8"	5/8"	3/8"	3/8"	4x #2,5mm²
46.000	5/8"	5/8"	3/8"	3/8"	4x #2,5mm²
54.000	3/4"	3/4"	3/8"	3/8"	4x #2,5mm²

TUBULAÇÃO - tubo de cobre flexível, curvas, reduções e acessórios, padrão ELUMA.
ISOLANTE - isolante de espuma flexível de polietileno expandido lincolina, POLIFLEX.
- Seguir rigorosamente as recomendações de instalação do fabricante dos equipamentos.

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA
07	11	Cj. Insuflador de renovação de ar, modelo radial, montagem compacta p/ instalação em forro, composto de ventilador, filtragem de ar classe G4+M5, motor elétrico monofásico. Vazão de ar 600 m³/h, 170 W 220V/1F. Modelo Sicflux FH 250. Composição complementar do Cj. com grelha plástica modelo S150, difusor modelo RVA 200 e duto flexível aluminizado.
06	03	Cj. Insuflador de renovação de ar, modelo radial, montagem compacta p/ instalação em forro, composto de ventilador, filtragem de ar classe G4+M5, motor elétrico monofásico. Vazão de ar 300 m³/h, 90 W 220V/1F. Modelo Sicflux FH 150. Composição complementar do Cj. com grelha plástica modelo S150, difusor modelo RVA 150 e duto flexível aluminizado.
05	-	Tubulação frigorífica de interligação das unidades EVAPORADORA e CONDENSADORA, construída com tubos de cobre flexíveis ou rígidos, interiores s/costura, conexões soldadas, isolamento térmico de espuma flexível de polietileno expandido blindada e cabo elétrico de interligação, conforme especificação anexa.
04	02	Equipamento condicionador de ar tipo SPLIT, modelo CASSETE, INVERTER, capacidade frigorífica nominal 54.000 BTU/h. Aacionamento elétrico 5,22 kW 220V/1F/60Hz c/painel de comando remoto e termostato de controle. Refrigerante R410-A. Modelo LG AT-Q54GMLES.
03	08	Equipamento condicionador de ar tipo SPLIT, modelo CASSETE, INVERTER, capacidade frigorífica nominal 46.000 BTU/h. Aacionamento elétrico 4,45 kW 220V/1F/60Hz c/painel de comando remoto e termostato de controle. Refrigerante R410-A. Modelo LG AT-Q48GMLES.
02	10	Equipamento condicionador de ar tipo SPLIT, modelo CASSETE, INVERTER, capacidade frigorífica nominal 35.000 BTU/h. Aacionamento elétrico 3,38 kW 220V/1F/60Hz c/painel de comando remoto e termostato de controle. Refrigerante R410-A. Modelo LG AT-Q36GMLES.
01	02	Equipamento condicionador de ar tipo SPLIT, modelo CASSETE, INVERTER, capacidade frigorífica nominal 25.000 BTU/h. Aacionamento elétrico 2,26 kW 220V/1F/60Hz c/painel de comando remoto e termostato de controle. Refrigerante R410-A. Modelo LG AT-Q24GMLES.
LISTA DE MATERIAIS		

LEGENDAS / INSTALAÇÃO:

- XX - ITEM
- CCC - PERFIL DE AR
- AMB - AR AMBIENTE
- EXST - AR DE EXAUSTÃO
- VENT - AR EXTERNO DE VENTILAÇÃO
- CCC - TIPO DE EQUIPAMENTO
- EVAP - EVAPORADOR SPLIT
- COND - CONDENSADOR SPLIT
- TB FRG - TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA
- CJ. VT. - CJ. DE VENTILAÇÃO - AR EXTERIOR
- CJ. EX. - CONJUNTO DE EXAUSTÃO
- YYY - CAPACIDADE TÉRMICA (BTU/h)
- VAZÃO DE AR (m³/h, m³/min)
- POTÊNCIA ELÉTRICA (KW)
- L.LxL.S (")
- DIMENSÕES (mm)
- - PONTO DE FORÇA - ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA POTÊNCIA (KW) - TENSÃO/FREQUÊNCIA (V/Hz)
- TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA
- - TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA - SOBE
- ⊗ - TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA - DESCE
- ⊕ - PONTO DE COLETA DE CONDENSADO PVC SOLDÁVEL - 32mm NA PAREDE



PLANTA DE AR CONDICIONADO - PAV. TÉRREO
Escala: 1/100